

Министерство науки и высшего образования РФ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Б1.В.ДВ.08.01 Технология столярно-мебельного
производства

наименование дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом

Направление подготовки / специальность

54.03.01 ДИЗАЙН

Направленность (профиль)

54.03.01 ДИЗАЙН

Форма обучения

очная

Год набора

2020

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Программу составили _____

доцент, Звонарева П.П.

должность, инициалы, фамилия

1 Цели и задачи изучения дисциплины

1.1 Цель преподавания дисциплины

Является изучение основных способов и технологий обработки древесины и композиционных материалов на ее основе, применяемых на современных предприятиях. Особое место занимает изучение способов, приемов, инструмента и принципиальных схем деревообрабатывающего оборудования.

1.2 Задачи изучения дисциплины

Освоение основ производства материалов для изготовления мебели. Получение знаний о способах обработки древесины и оборудовании для производства мебели.

1.3 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

| Код и наименование индикатора достижения компетенции | Запланированные результаты обучения по дисциплине |
|---|--|
| ПК-6: способностью применять современные технологии, требуемые при реализации дизайн-проекта на практике | |
| ПК-6: способностью применять современные технологии, требуемые при реализации дизайн-проекта на практике | современные технологии при изготовлении проектируемых объектов мебели использовать современные средства и технологии подготовки дизайнерских проектов к изготовлению методами применения современных технологий для реализации дизайн-проекта на практике |

1.4 Особенности реализации дисциплины

Язык реализации дисциплины: Русский.

Дисциплина (модуль) реализуется с применением ЭО и ДОТ

URL-адрес и название электронного обучающего курса: Реализация дисциплины с применением ЭО и ДОТ: <https://e.sfu-kras.ru/course/view.php?id=16058>.

2. Объем дисциплины (модуля)

| Вид учебной работы | Всего, зачетных единиц (акад. час) | Сем естр | |
|---|---|-------------|---|
| | | 1 | 2 |
| Контактная работа с преподавателем: | 2 (72) | | |
| практические занятия | 2 (72) | | |
| Самостоятельная работа обучающихся: | 1 (36) | | |
| курсовое проектирование (КП) | Нет | | |
| курсовая работа (КР) | Нет | | |
| Промежуточная аттестация (Зачёт) (Экзамен) | 1 (36) | | |

3 Содержание дисциплины (модуля)

3.1 Разделы дисциплины и виды занятий (тематический план занятий)

| № п/п | | Модули, темы (разделы) дисциплины | | Контактная работа, ак. час. | | | | | | | |
|--|--|---|--|--------------------------------|--|---|--------------------------|--|--------------------------|-------------------------------------|--|
| | | | | Занятия лекционного типа | | Занятия семинарского типа | | | | Самостоятельная работа, ак. час. | |
| | | | | | | Семинары и/или Практические занятия | | Лабораторные работы и/или Практикумы | | | |
| | | | | | | Всего | В том числе в ЭИОС | Всего | В том числе в ЭИОС | | |
| 1. Основы механической обработки древесины. | | | | | | | | | | | |
| | | 1. Получение пиломатериалов Оборудование для получения пиломатериалов: - лесопильные рамы; - ленточнопильные станки; - круглопильные станки; - схемы получения пиломатериалов. | | | | 8 | | | | | |
| | | 2. Сушка пиломатериалов Цель сушки древесины Требования к качеству сушки. Оборудование для сушки пиломатериалов | | | | 4 | | | | | |
| | | 3. Раскрой пиломатериалов на заготовки, схемы раскроя: - круглопильные станки для продольного и поперечного раскроя; - применяемый инструмент. | | | | 4 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|---|--|
| 4. Фрезерование -конструкции станков; -применяемый инструмент; - нарезка шипов и других элементов соединений. | | | 4 | | | | | |
| 5. Получение профильных заготовок - метод механической обработки; - столярные ленточные станки; - метод гнутья. | | | 8 | | | | | |
| 6. Склеивание массивной древесины: - смолы и клеи, используемые в деревообработке; - оборудование, применяемое для склеивания; - виды клеевых соединений. | | | 8 | | | | | |
| 7. Фрезерное оборудование с ЧПУ. Виды полученных заготовок. | | | | | | | 9 | |
| 8. | | | | | | | | |
| 2. Вторичная механическая обработка. | | | | | | | | |
| 1. Получение отверстий - сверлильные и пазовальные станки - присадочные станки, - долбежные станки; - применяемый инструмент и методы обработки | | | 8 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|--|--|
| <p>2. Огне- и биозащитная обработка древесины, модифицирование древесины Цель консервирования и антисептирования. Антиперирование древесины. Применяемое оборудование. Режимы обработки. Улучшение декоративных свойств древесины: - поверхностное крашение, применяемые составы, особенности; - глубокое крашение древесины, оборудование, применяемые режимы; - фактурирование, применяемое оборудование. Модификация древесины с целью улучшения прочностных свойств, гидрофобизация; Термодревесина и ее получение.</p> | | | 8 | | | | | |
| <p>3. Облицовывание пластей, кромок, криволинейных заготовок Производство облицовочных материалов. Облицовывание пластей мебельных щитов. Технология и оборудование для ламинирования. Обработка и облицовывание кромок мебельных щитов. Производство профильных элементов.</p> | | | 8 | | | | | |
| <p>4. Отделка мебели Классификация и характеристика отделочных покрытий. Технологические процессы и оборудование для отделки мебели</p> | | | 8 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|---|--|--|----|--|--|--|----|--|
| 5. Сборочные работы Назначение и виды сборки. Оборудование для сборки: - корпусной мебели; - мягкой мебели; - стульев. | | | 4 | | | | | |
| 6. Гидротермическая обработка древесины. | | | | | | | 27 | |
| 7. | | | | | | | | |
| Всего | | | 72 | | | | 36 | |

4 Учебно-методическое обеспечение дисциплины

4.1 Печатные и электронные издания:

1. Фокин С. В., Шпортько О. Н. Деревообработка: технологии и оборудование(Москва: ООО "Научно-издательский центр ИНФРА-М").
2. Бухтияров В. П. Справочник мебельщика. Станки и инструменты. Организация производства и контроль качества. Техника безопасности: справочное издание(М.: Лесная промышленность).
3. Фридман И.М. Деревообработка: Практическое руководство(Санкт-Петербург: ПрофиКС).
4. Барташевич А. А. Технология производства мебели(Ростов-на-Дону: Феникс).
5. Экхард М., Эрман В., Гаммерл Д., Нестле Г., Нуч Т., Нуч В., Шульц П., Вильгеродт Ф., Нуч В., Зазаева Т.Н. Деревообработка: Сборник(Москва: Техносфера).

4.2 Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства (программное обеспечение, на которое университет имеет лицензию, а также свободно распространяемое программное обеспечение):

1. -Microsoft:
2. Windows XP, Windows VISTA, Windows 7 enterprise, Windows 7 professional, Windows 8.1 enterprise, Windows 8.1 professional,
3. office 2007, office 2013.

4.3 Интернет-ресурсы, включая профессиональные базы данных и информационные справочные системы:

1. Электронно-библиотечная система Book.ru <http://www.book.ru/>
2. Электронно-библиотечная система elibrary <http://elibrary.ru/>
3. Электронно-библиотечная система «Университетская книга online»

5 Фонд оценочных средств

Оценочные средства находятся в приложении к рабочим программам дисциплин.

6 Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

Аудитория должна быть обеспечена стационарным экраном, электронным проекционным комплексом для демонстрации слайдов.